



# **EXTRA WOCHENKARTE**

16. - 22.03.2020

## **KARTOFFELCRÉMESUPPE**

hausgemacht, mit frischer Gartenkresse € 6,50

## **TEXMEX BOHNENEINTOPF**

hausgemacht € 6,50

## **QUICHE DER WOCHE**

siehe Tafel € 8,90

## **FLAMMKUCHEN HAWAII**

mit Ananas + geräucherten Putenstreifen € 9,50

## **LINGUINE**

mit rotem Pesto + Rucola + Pinienkernen € 8,90

## **TORTIGLIONI**

mit Grillgemüse € 8,90

## **ZANDERFILET**

mit Drillingen + Wirsinggemüse € 16,90

+++ weitere leckere Gerichte findet Ihr in der Rubrik „SPEISEKARTE“ +++